

### Paso 1



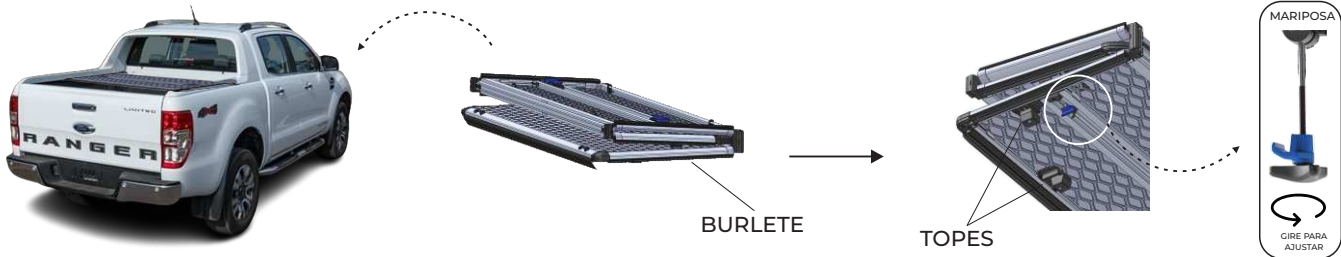
- Retirar la tapa de su embalaje (retirar todos los componentes del embalaje). Se proveen piezas autoadhesivas para eliminar luz propia de la forma de la camioneta.
- Colocar piezas de anclaje (ver manual adjunto página 2)

GOMAS AUTOADHESIVAS



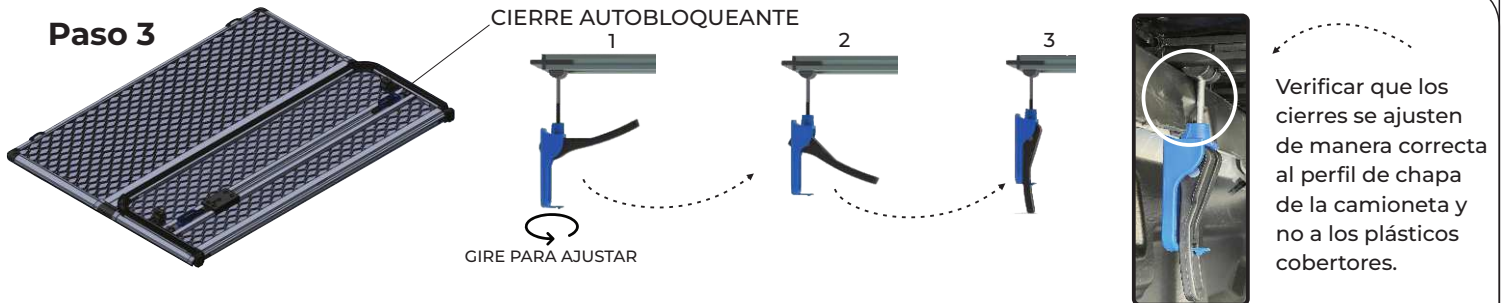
(Se deberán colocar, según necesidad, en las esquinas de la primer falange, del lado de la luneta)

### Paso 2



- Subir la tapa a la caja de la camioneta. Posicionar la falange 1 (cerca a la luneta), centrar y ajustar sus topes, 2 laterales y 2 de frente con su respectiva herramienta (llave Torx T40), verificar la posición del burlete y ajustar finalmente con los cierres rápidos (mariposas) hasta lograr firmeza en la tapa sin que se mueva de la posición deseada (apretando burlete). Desplegar la tapa completa, verificar que esté correctamente alineada y en posición, asegurando también que los cierres estén en su lugar correcto. Luego, plegar nuevamente y continuar con los siguientes pasos (De ser necesario, repetir paso 2 hasta lograr la posición y alineación correcta).

### Paso 3



Verificar que los cierres se ajusten de manera correcta al perfil de chapa de la camioneta y no a los plásticos cobertores.

- Desplegar la segunda falange, ajustar con sus cierres correspondientes.

### Paso 4



- Desplegar la tercera falange (lado compuerta), verificar posición, ajustar sólo topes (están sobre el travesaño) con su respectiva herramienta (Llave Torx T40) y luego ajuste con sus cierres.



## ⚠ ATENCIÓN ⚠

Verificá el ajuste total de la tapa y viví la **EXPERIENCIA TOP-TIGER...**



**ASEGURÁ**  
EL CORRECTO AJUSTE DE  
LOS TOPES Y LOS CIERRES.



**NO SOBREPASE**  
EL LÍMITE DE LA  
CAJA CON CARGA.



**CON LA TAPA PLEGADA**  
VELOCIDAD MÁXIMA 70KM/H  
OBSTACULIZA LA VISIÓN.



**CON LA TAPA PLEGADA**  
ASEGÚRELA CON LA  
CORREA DE FIJACIÓN.



**NO APOYE**  
OBJETOS PUNZO  
CORTANTES.

¡ESCANEA EL CÓDIGO QR Y MIRÁ EL  
TUTORIAL DE COLOCACIÓN!



¡HABLÁ CON NOSOTROS!

**Teléfono:** 0800 777 7833  
**Email:** administración@steeltiger.com  
**Web:** www.steeltiger.com



¡VISITANOS!

**Dirección:** (Planta Industrial) Patricias Mendocinas 1070  
Ruta 8 Km. 604.  
**Localidad/ País:** X5800CDL Río Cuarto, Cba - Argentina.



ATENCIÓN AL PÚBLICO

**Horarios de atención:**  
Lunes a Viernes de 8:00 a 17:30 hs

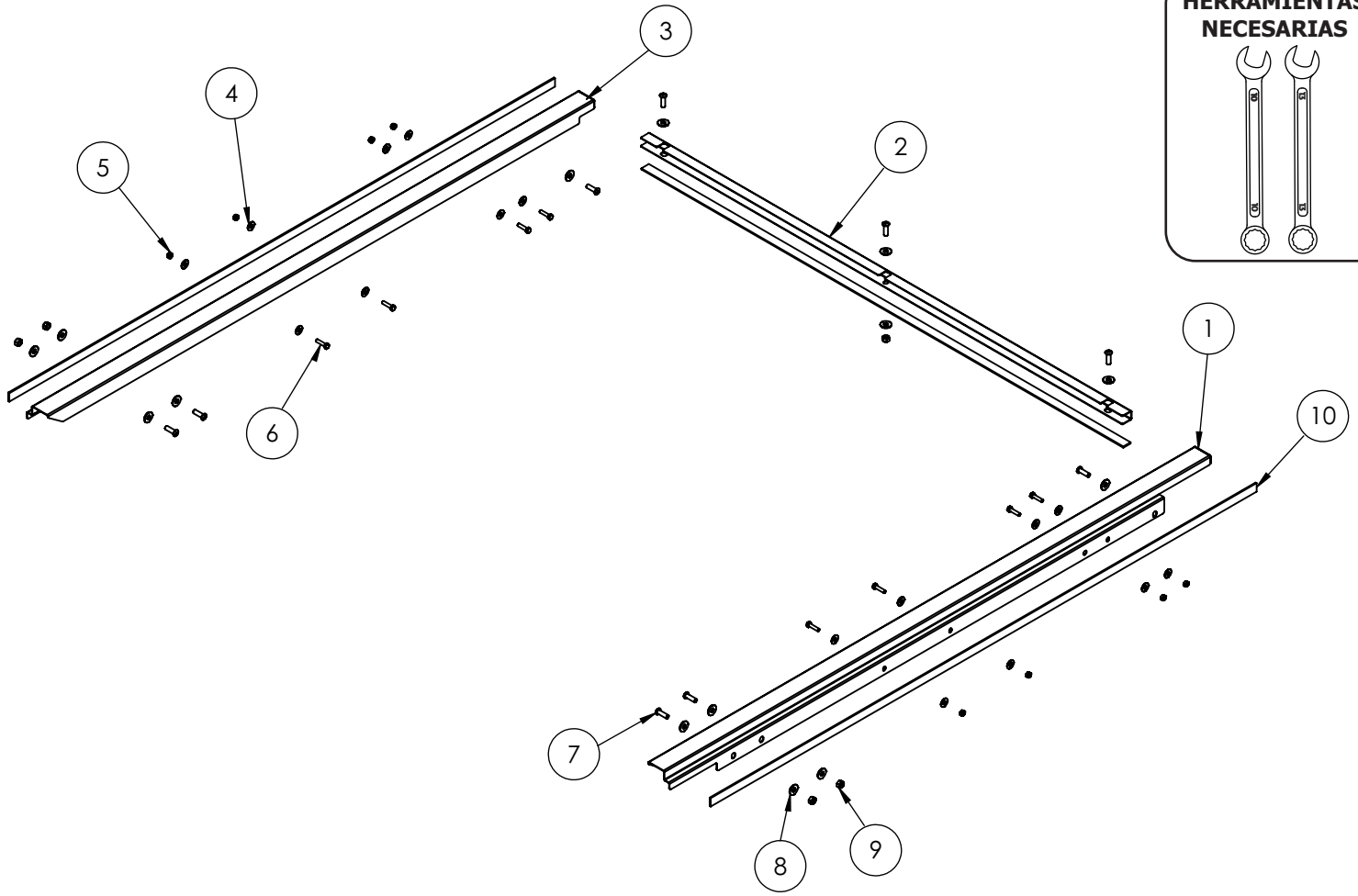


Imagen 1



Imagen 2



Imagen 3



Imagen 4



### INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Colocar goma eva autoadhesiva y recortar sobrante (pieza 10) a cada pieza de anclaje (piezas 1, 2 y 3) como se muestra (ver imagen N° 2 y 3)
- Presentar y posicionar el anclaje lateral lado conductor (pieza 3). Utilizar la bulonería provista (piezas 4, 5, 6, 7, 8 y 9) para fijar el lateral de la camioneta. Una vez que se colocaron todos los tornillos, nivelar con el borde de la barra original y ajustar con el torque correspondiente (ver tabla "valores de apriete de tornillos").
- Repetir el paso N°2 para colocar el anclaje lateral lado acompañante (pieza 1).
- Posicionar y sujetar la pieza niveladora (pieza N°2). Utilizar la bulonería provista (piezas 7, 8 y 9). Para los tornillos de los extremos, utilizar orificios roscados originales. Una vez posicionado, ajustar con el torque correspondiente (ver tabla "valores de apriete de tornillos").
- Verificar el correcto ajuste de todo el conjunto Anclaje/nivelador.
- Realizar la instalación de la Tapa TOP TIGER siguiendo las instrucciones en página 1, a partir del paso N°2.

### Kit de bulones y accesorios

Cód	Componente	Cant
1	ANCLAJE LATERAL B	1
2	NIVELADOR LUNETA	1
3	ANCLAJE LATERAL A	1
4	ARANDELA PLANA ZINC M6	16
5	TUERCA AUTOBLOCANTE ZINC M6 P1.0	8
6	TOR CAB. HEX. ZIN MA M6 P1.0 X 20MM	8
7	TOR. CAB. HEX. ZINC MA M8 P1.25 X 20MM	9
8	ARANDELA ZINC M8	14
9	TUERCA AUTOBLOCANTE ZINC M8 P1.25	5
10	GOMA EVA C/ ADHESIVO	3

### Valores de apriete de tornillos

Unidades	M4	M6	M8	M10	M12	M14
Kg.m	0,3	1	2,5	5,1	8,7	14

Coeficiente de fricción:  $\mu=0,14$



**Teléfono:** 0800 777 7833  
**Email:** administración@steeltiger.com  
**Web:** www.steeltiger.com



¡VISITANOS!

**Dirección:** (Planta Industrial) Patricias Mendocinas 1070  
Ruta 8 Km. 604.  
**Localidad/ País:** X5800CDL Río Cuarto, Cba - Argentina.



ATENCIÓN AL PÚBLICO

**Horarios de atención:**  
Lunes a Viernes de 8:00 a 17:30 hs

¡HABLÁ CON NOSOTROS!